

This is Why



- ▶ INNOVATIVO DESIGN 5-PORTE 650 LITRI NETTI
- ▶ DESIGN ASIMMETRICO CON PORTE IN VETRO BIANCO
- ▶ ZONA "MULTI-TEMPERATURE" (4 DIVERSE MODALITA' DI FUNZIONAMENTO, PER CONGELARE, REFRIGERARE O RAFFREDDARE I CIBI CALDI)
- ▶ PURIFICAZIONE DELL'ARIA "PLASMACLUSTER" DI ULTIMA GENERAZIONE PER UNA PULIZIA DELL'ARIA ANCORA PIU' EFFICACE
- ▶ LE MIGLIORI CONDIZIONI INTERNE GRAZIE A "J-TECH INVERTER" ED AL NUOVO RAFFREDDAMENTO "ACTIFRESH HYBRID COOLING TECHNOLOGY"
- ▶ RIPIANI INTERNI AMPIAMENTE REGOLABILI IN 9 DIVERSE COMBINAZIONI
- ▶ 4 CASSETTI "FRESH ZONE" E WATER DISPENSER ATTIVABILE TRAMITE SENSORE DI MOVIMENTO
- ▶ FULL TOUCH SCREEN LCD CON FUNZIONI MULTI-TEMPERATURE ROOM: EXTRA COOL / EXPRESS COOL / DEFROST / COOL DOWN.

Il nuovissimo frigorifero SJ-WX830FWH 5-Porte rappresenta la massima espressione dell'eleganza del design e tutta la nostra passione per la costruzione di prodotti che sappiano emozionare ad ogni sguardo, capaci di inserirsi in ogni tipo di arredamento. Un'elevata contrapposizione tra linee continue e forme asimmetriche, sapientemente integrate per non spezzare mai l'armonia d'insieme. Le nuove tecnologie di funzionamento sono state migliorate per aumentare ancor di più il periodo di conservazione del cibo mantenendo intatta la sua naturale freschezza. La tecnologia di purificazione dell'aria "Plasmacluster" ha nuovi condotti di rilascio degli ioni, a "doccia", ancor più permeante all'interno di tutto il frigorifero. Il nuovocompressore dotato di tecnologia "J-Tech Inverter" è associato al sistema di raffreddamento ibrido interno "ActiveFresh Hybrid Cooling technology", più efficaci nel mantenimento delle condizioni di conservazione interne. La quinta porta nasconde una zona altamente isolata e regolabile tra (-18°C/+3°C), che ispira nuove esperienze di utilizzo del proprio frigorifero in cucina: "CoolDown" raffredda velocemente cibi caldi fino a 60°C; "Defrost" scongela alla temperatura ideale di -8°C; "ExpressCool" raffredda molto velocemente fino a 0°C; "ExtraCool" mantiene la temperatura di ogni cibo e bibita al punto di congelamento. L'innovativo design a "cinque Porte" in vetro bianco irrompe col passato come mai prima d'ora, coniugando arte e raffinatezza, innovazione e tecnologia.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Colore: **Vetro bianco brillante e anti-sfondamento**
- Classe di efficienza energetica: **A+**
- Consumo di energia (kWh/anno): **440**

CARATTERISTICHE FREEZER:

- Tecnologia No Frost: ✓
- Funzione Express Freezing: ✓
- Funzione Express Ice Making: ✓
- Stelle Freezer: **4**
- Twist&Ice - doppio vassoio (4 vaschette) per l'erogazione dei cubetti di ghiaccio: ✓
- Controllo elettronico temperatura: ✓

ECO/ENERGIA (IN CONFORMITÀ CON (EU) NO. 1060/2010)

- Categoria del modello di apparecchio di refrigerazione per uso domestico: **7**
- Classe di efficienza energetica: **A+**
- Consumo annuo di energia (kWh/anno): **440**
- Volume utile frigorifero (netto totale) (L): **471**
- volume utile degli alimenti freschi (ca. +5°C) (L): **423**
- scomparto freddo (ca. 0°C) (L): **48**
- Volume utile freezer (netto totale) (L): **179**
- volume utile freezer 1 / stelle (L / stelle): **179/******
- No Frost: ✓
- Tempo di risalita della temperatura (ore): **17**
- Capacità di congelamento (kg/24ore): **11,0**
- Classe climatica: **T**
- Emissione di rumore aereo (dB(A) re1 pW): **39**

CAPACITÀ NETTA (LITRI):

- Capacità netta totale (Litri): **650**
- Capacità netta freezer (litri): **179**
- Capacità netta frigorifero (litri): **471**

CARATTERISTICHE FRIGORIFERO:

- Tecnologia Hybrid Cooling System: ✓
- Tecnologia di purificazione Plasmacluster: ✓
- Filtro di deodorazione (Honeycomb / AG+ NANO / AG CU NANO): ✓
- Controllo elettronico temperatura: ✓
- Ripiani antitrabocco in vetro regolabili: ✓
- Comparto alimenti freschi (ca. 3°C): ✓
- Fresh room (da -2°C a +3°C): ✓
- Ripiano divisibile: ✓
- Comparti frutta e verdura: ✓
- Illuminazione: ✓
- Balconcini porta: ✓

ALTRO:

- Numero delle porte: **5**
- Maniglie porta: **Crystal Clear handle**
- Classe climatica: **T**
- Allarme porte aperte: ✓
- Modalità vacanza: ✓
- Capacità di congelamento (kg/24 ore): **11,0**
- Tempo di risalita: **17 h**
- Display elettronico: ✓
- Rumorosità (dB): **39**
- Funzione sicurezza bambini: ✓
- Dimensioni con imballo (L x A x P) mm: **980 x 2000 x 916**
- Dimensioni con le maniglie (L x A x P) mm: **908 x 1850 x 796**
- Peso netto (kg): **133**
- Peso lordo (kg): **143**
- codice EAN: **4974019946863**

www.sharp.it

SHARP

SHARP ELECTRONICS (EUROPE) ITALIA SPA
VIA LAMPEDUSA 13
20141 MILANO
SUPPORTO CLIENTI 199.909.091
SITO INTERNET: WWW.SHARP.IT