

FRIGORIFERO CUBE 83 Series 3 HCR3818ENMD



Caratteristiche principali

- Classe energetica E
- Colore Dark Inox
- Display Esterno
- Total No Frost
- Capacità netta totale: 467 lt
- Rumorosità: 35 dB (A)/Classe B
- Compressore Inverter
- Misure (AxLxP): 181,5x83,3x65 cm

FRIGORIFERO CUBE 83 Series 3

HCR3818ENMD

CODICE EAN 6901018090790

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Colore		Dark Inox
Classe energetica		E
Tecnologia di Raffreddamento		Total No Frost
Capacità netta totale	lt.	467
Capacità netta frigorifero	lt.	311
Capacità netta congelatore	lt.	156
Rumorosità	dB(A)/Classe	35/B
Dispenser acqua		-
Dispenser ghiaccio		-

CONTROLLI E FUNZIONI

Sistema di controllo		Elettronico
Interfaccia		Display esterno
Connettività con app hOn:		Si
Funzione Raffreddamento rapido		Si
Funzione Congelamento rapido		Si
Funzione Vacanze (stand-by)		Si
Allarme porte aperte		-
Maniglia		Integrata

FRIGORIFERO

Tecnologia No Frost		Lateral Multiflow
Sistema antibatterico		-
Illuminazione		LED
Cassetto Frutta e Verdura con controllo umidità		-
Cassetto My Zone a temperatura variabile		-
Numero di ripiani	n°	2+1
Balconcini	n°	3+3
Porta Bottiglie Reclinabile		-

CONGELATORE

Tecnologia No Frost		Si
Illuminazione		LED
Cassetti	n°	4+2
Balconcini	n°	-

DIMENSIONI PRODOTTO

Dimensioni unità (H x L x P)	mm	1815x833x650
Dimensioni imballo (H x L x P)	mm	1920x892x709
Peso netto	kg	85
Peso lordo	kg	94

DATI TECNICI

Classe Climatica		SN - T
Consumo di energia / anno	kWh/anno	290
Prestazioni congelatore		4*
Capacità di congelamento in 24 ore	kg/24 ore	12
Autonomia di conservazione senza energia elettrica	ore	10
Porte reversibili		-
Piedini regolabili	n°	-