



Congelatori

H2F-220WSAA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Nome prodotto / Codice commerciale	H2F-220WSAA
Codice prodotto	37001134
Codice EAN	6930265374285
Categoria prodotto	Congelatore ad armadio
Installation	Libera installazione

CARATTERISTICHE TECNICHE

Connettività	Nessuna
IoT App	
Potenza (W)	150
Sistema Frost Free	Total no frost
Sbrinamento	Frost-Free
Display	Si
Guarnizioni	-
Frequenza (Hz)	50

Tensione (V)	220-240
Corrente (A)	1.5
PROGRAMMI E FUNZIONI	
Temperatura regolabile	Si
Pannello di controllo	Control Vision: pulsanti soft touch e LED
Posizione pannello di controllo	Pannello di controllo interno
Sistema di bloccaggio della porta	No
Allarme porta aperta	Si
ESTETICA	
Colore della struttura / mobile	Bianco
Colore maniglie	Bianco
Posizione cerniera	destra
Porta reversibile	Si
Illuminazione	Led
Numero di cassette	4
Materiale cassette	Frontale trasparente + struttura bianca in plastica per alimenti
Numero di vassoi porta-ghiaccio	
Numero di piedini regolabili	2
Ice bank	No
Ice maker	No
PERFORMANCE	
Classe di efficienza energetica	E
Annual energy consumption	230
Climate class	SN
Acoustical noise class	C
Noise level dB(A)	
Classe di congelamento (numero di stelle)	4
Total Unit Capacity (l)	226
Total Capacity Frozen Compartment (l)	226

Total Capacity Unfrozen
Compartment (l)

Super Freezing

Storage Period in Event of Power
Failure (h) 7

Freezing capacity (kg/24h) - NEW
(2010/30/EC) 18

DIMENSIONI

Altezza del prodotto (mm) 1671

Larghezza del prodotto (mm) 595

Profondità del prodotto (mm) 660

Peso lordo (kg) 78

Peso netto (kg) 69