



La tecnologia GreenZone+ conserva fino al 95% delle vitamine.*

Il frigo congelatore 7000 GreenZone+ è dotato di un cassetto sigillato che mantiene l'umidità a un livello ideale, gestendo la condensa in eccesso e aiutando a proteggere gli alimenti dal deterioramento. In questo modo si conserva fino al 95% delle vitamine, grazie al giusto grado di umidità.*

*Tasso di conservazione delle vitamine basato su un test esterno sulla ritenzione della vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni all'interno dello scomparto GreenZone+.

Product Benefits & Features



Fino al 95% di vitamine preservate con il cassetto GreenZone+*

Il cassetto GreenZone+ elimina automaticamente gli eccessi di umidità e preserva la giusta quantità di idratazione per le tue verdure. Questo permette di preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni proteggendo gli alimenti con il giusto grado di umidità.*

*Test esterno sulla ritenzione della vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni conservati nel cassetto GreenZone+.



Integrazione di nuova generazione Unico frigocongelatore in plastica riciclata*

È iniziata una nuova era del sistema di raffreddamento. Ecco il nostro frigo-congelatore con rivestimento interno al 70% in plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi viene utilizzata la plastica di quelli dismessi, contribuendo così a ridurre i rifiuti grazie alla logica

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.



Il 45% di capienza in più rispetto ai modelli standard*

Grazie a MaxiSpace, la capienza aumenta del 45% rispetto al frigocongelatore standard. È più alto e ampio rispetto ai frigocongelatori regolari, garantendo maggior spazio per conservare più alimenti.

*Rispetto a un frigocongelatore standard



TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



Sempre sotto controllo. Con app AEG

Gestisci il tuo frigorifero dal tuo smartphone. Ricevi una notifica se la porta è aperta e ottieni consigli di manutenzione per mantenere le prestazioni ottimali del tuo frigorifero. Scopri dove e come conservare gli alimenti per proteggerne la qualità con precisione.

- Super isolato
- Capacità netta totale 376 lt
- Capacità netta congelatore 89 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 10.5 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Controllo elettronico della temperatura separato dei vani frigorifero/congelatore
- Allarme acustico alta temperatura
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassette
- Dimensioni (AxLxP): mm 1884x696x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 35

Product Specification

Modello	NSC7P751ES
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	247
Volume scomparto frigorifero E20	287
Volume scomparto congelatore E20	89
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	35
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	10.5
Altezza (mm)	1884
Peso lordo (kg)	82
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	220-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	696
Altezza imballo (mm)	1970
Profondità (mm)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	80
Larghezza imballo (mm)	740

