



Gli alimenti rimangono succosi e ben idratati

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost 6000 offre alimenti più succosi del 60% rispetto ai frigoriferi con un solo evaporatore. Il suo sistema di raffreddamento doppio preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli alimenti. Inoltre, elimina anche la necessità di sbrinare il congelatore*.

Product Benefits & Features

TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e costi di assistenza.



Controllo elettronico interno. Per un raffreddamento ad alta precisione

La funzione di controllo elettronico interno ti offre un controllo completo sulle condizioni di conservazione dei tuoi alimenti. Gli indicatori LED ti mostrano l'impostazione di temperatura in modo chiaro per una regolazione precisa e un controllo semplice e ottimale.

Alimenti sempre freschi con Frostmatic

La funzione Frostmatic attiva la massima potenza di congelamento, così da congelare gli alimenti freschi il più rapidamente possibile. Il congelatore ripristina successivamente le normali impostazioni.

L'illuminazione a LED rischiara ogni angolo

L'illuminazione interna a LED produce una luce discreta e soffusa, che risplende in modo uniforme in tutto lo spazio. In aggiunta, le lampadine a LED sono più piccole di quelle standard e hanno una maggiore efficienza energetica, dimostrandosi una scelta più sostenibile.

- Super isolato
- Capacità netta totale 257 lt
- Capacità netta congelatore 62 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 4.5 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Spie alta temperatura / congelamento rapido
- Allarme acustico alta temperatura
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassette
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x546x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 35

Product Specification

Modello	NSC6N181ES
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216
Volume scomparto frigorifero E20	195
Volume scomparto congelatore E20	62
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	35
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	4.5
Altezza (mm)	1772
Peso lordo (kg)	60
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	220-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	546
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	58
Larghezza imballo (mm)	590

PSGBRF210DE00009

