



Gli alimenti rimangono succosi e ben idratati

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost 6000 offre alimenti più succosi del 60% rispetto ai frigoriferi con un solo evaporatore. Il suo sistema di raffreddamento doppio preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli alimenti. Inoltre, elimina anche la necessità di sbrinare il congelatore*.

Product Benefits & Features

TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



Unico frigocongelatore con vani interni in plastica riciclata*

Vani interni realizzati con il 70%* di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi viene utilizzata la plastica di quelli dismessi, contribuendo così a ridurre i rifiuti grazie alla logica della circolarità.



*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

MultiSpace: l'evoluzione della capienza

Il frigo MultiSpace di AEG offre una maggiore capienza rispetto ai modelli standard, in quanto integra dello spazio aggiuntivo nella parte superiore dell'unità. Inoltre, grazie all'interno regolabile, questo frigorifero rappresenta la soluzione più versatile per conservare gli alimenti.

Temperature stabili con MultiFlow

MultiFlow protegge la qualità degli alimenti mantenendo temperatura e umidità stabili in tutto il frigorifero. I diversi canali di ventilazione consentono una circolazione attiva dell'aria fredda che raggiunge ogni angolo.



CustomFlex®: organizzazione perfetta della controporta del frigorifero

Con il sistema CustomFlex® organizzi la controporta del frigorifero come meglio preferisci. Grazie ad una serie esclusiva di ripiani, clip e contenitori di ogni forma e dimensione, posizionabili a piacimento, puoi creare centinaia di diverse combinazioni per sfruttare tutto lo



- Super isolato
- Capacità netta totale 269 lt
- Capacità netta congelatore 62 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 5 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Display LCD con comandi Touch Control
- Indicazione digitale della temperatura
- Allarme acustico alta temperatura
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassetti
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Dimensioni (AxLxP): mm 1884x546x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 37

Product Specification

Modello	NSC6M191ES
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	215
Volume scomparto frigorifero E20	207
Volume scomparto congelatore E20	62
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	37
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	5
Altezza (mm)	1884
Peso lordo (kg)	66
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	220-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	546
Altezza imballo (mm)	1950
Profondità (mm)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	64
Larghezza imballo (mm)	590

