



### Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

#### Product Benefits & Features



#### TwinTech® Total No Frost per alimenti succosi e idratati

TwinTech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino.



#### L'unico frigocongelatore in plastica riciclata\*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

\*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

\*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.



#### Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli



#### Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

#### Allarme acustico dello sportello

L'allarme dello sportello permette di evitare sprechi di cibo e di energia avvisando l'utente se lo sportello dell'elettrodomestico viene lasciato aperto troppo a lungo.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 249 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

**Product Specification**

Codice EAN	7333394011486	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, -, 1 mensola trasparente, -, -, -, None
Ventilazione	Multiflow	Cerniere	reversibili
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Installazione	Installazione a traino
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	217	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; Nessuno;-
Volume scomparto frigorifero E20	186	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Volume scomparto congelatore E20	62	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Silenziosità E20	37	Peso Lordo/Netto (Kg)	62/60
Classe di silenziosità E20	C		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sound On Fridge & Freezer, Sì		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	3 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	1 griglia portabottiglie piatta		
Cassetti verdura	1 cassetto verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	1;ExtraChill		

PSGBRF210DE00009

