



Temperatura ripristinata velocemente per una protezione completa degli alimenti

Il frigocongelatore 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

Product Benefits & Features



ColdSense protegge gli alimenti ripristinando velocemente la temperatura

La Tecnologia ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.



Con la Tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il frigocongelatore così spesso

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del frigocongelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

Cinque anni di garanzia sul compressore

Il compressore è coperto da una garanzia di cinque anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.



Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di regolare le impostazioni e la temperatura interna del frigorifero.

FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.



- Sistema di raffreddamento: LowFrost
- Ripiani in cristallo infrangibili
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 19 h
- Capacità di congelamento: 2.7 kg in 24 h
- Ripiani frigo in vetro
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1610x550x547
Peso netto (kg)	50
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230
Lunghezza cavo (m)	2.5
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST
Potenza massima assorbita (W)	110
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	178
Volume scomparto frigorifero E20	203
Volume scomparto congelatore E20	41
Silenziosità (dB)	40
Colore estetica	Agrento + Acciaio Inox antimpronta

