



#### Mantiene i cibi succosi e idratati

Il frigocongelatore Serie 600 TwinTech® Total No Frost protegge i sapori di tutti gli ingredienti. Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il doppio sistema di raffreddamento fa sì che l'umidità ideale venga preservata e si prevenga la disidratazione degli alimenti.

### Product Benefits & Features

#### TwinTech® Total No Frost per alimenti succosi e idratati



TwinTech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino.



#### L'unico frigocongelatore in plastica riciclata\*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

\*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

\*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

#### Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili



I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli

#### Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill



Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

#### Allarme acustico dello sportello

L'allarme dello sportello permette di evitare sprechi di cibo e di energia avvisando l'utente se lo sportello dell'elettrodomestico viene lasciato aperto troppo a lungo.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 249 litri
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassette

**Product Specification**

|   |              |
|---|--------------|
| Dimensioni AxLxP (mm)   | 1772x546x549 |
| Peso netto (kg)   | 60           |
| Altezza incasso (mm)  | 1780         |
| Larghezza incasso (mm)  | 560          |
| Profondità incasso (mm)   | 550          |
| Frequenza (Hz)  | 50           |
| Tensione (V)  | 220-240      |
| Lunghezza cavo (m)  | 2.4          |
| Classe di efficienza energetica E20                                   | E            |
| Classe climatica E20  | SN-N-ST-T    |
| Potenza massima assorbita (W)   | 120          |
| Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20 | 217          |
| Volume scomparto frigorifero E20                                      | 186          |
| Volume scomparto congelatore E20                                      | 62           |
| Silenziosità (dB)   | 37           |
| Colore estetica   | Bianco       |

PSGBRF210DE00009

