



Gli alimenti rimangono succosi e ben idratati

Il frigocongelatore Twintech® Total No Frost Serie 6000 preserva i sapori di ogni ingrediente. Il doppio sistema di raffreddamento assicura che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino.

Product Benefits & Features

TwinTech® Total No Frost per alimenti succosi e idratati

Twintech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino.



Integrazione di nuova generazione Unico frigocongelatore in plastica riciclata*

È iniziata una nuova era del sistema di raffreddamento. Ecco il nostro frigo-congelatore con rivestimento interno al 70% in plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi viene utilizzata la plastica di quelli dismessi, contribuendo così a ridurre i rifiuti grazie alla logica



*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

Temperature stabili con MultiFlow

MultiFlow protegge la qualità degli alimenti mantenendo temperatura e umidità stabili in tutto il frigorifero. I diversi canali di ventilazione consentono una circolazione attiva dell'aria fredda che raggiunge ogni angolo.



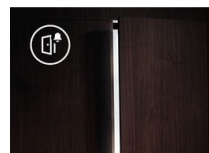
Cassetto ExtraChill: per tagli freschi e delicati.

Migliora la conservazione di salumi e formaggi con il cassetto ExtraChill, che permette di mantenere al suo interno temperature più basse rispetto al resto del frigorifero, così da mantenere la freschezza degli alimenti più a lungo.



Allarme acustico della porta

L'allarme avvisa l'utente se la porta dell'elettrodomestico viene lasciata aperta per un certo periodo di tempo, in modo da poterla chiudere tempestivamente.



- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 249 litri
- Classe climatica: SN-N-ST
- reversibili
- Funzione FROSTMATIC®: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7333394084923	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, , 1 mensola trasparente, -, -, , None
Ventilazione	Multiflow	Cerniere	reversibili
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Installazione	Installazione a traino
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	173	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, , in vetro; Nessuno;-
Volume scomparto frigorifero E20	186	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Volume scomparto congelatore E20	62	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Silenziosità E20	34	Peso Lordo/Netto (Kg)	68/66
Classe di silenziosità E20	B		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sound On Fridge & Freezer, Sì		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	4 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	1 cassetto verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill		

PSGBRF210DE00009

