

WHD2 6472 X4E

12NC: 859991719150

Codice EAN: 8003437064517

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	ARC 764 Manhattan Gray
Dati nominali collegamento elettrico	200
Corrente	0,8
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	2.15
Tipo di spina	Euro
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	477
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1865
Larghezza del prodotto	700
Profondità del prodotto	746
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	84

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Automatico
Funzione raffreddamento veloce	No
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	274
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	354
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	123
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	5,6
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	38
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	Frigorifero e congelatore